

NOVO!

SOLDA MIG/MAG PULSADA
MEGA.PULS FOCUS 300 – 500



A melhor MEGAPULS que já existiu



Nova MEGA.PULS FOCUS: não existe um sistema MIG/MAG melhor

O novo padrão na área MIG/MAG:

Seja qual for o desafio enfrentado. A MEGA.PULS FOCUS garante a maneira mais econômica de obter as melhores soldas. Bom para seu cliente e para o seu bolso.

MEGA.PULS FOCUS



MEGA.rápida
MEGA.simples
MEGA.segura
MEGA.econômica

MEGA.PULS FOCUS

A solução completa para todas as aplicações e materiais

Com seus cinco processos de soldagem integrados, a MEGA.PULS FOCUS é a solução completa para todas as aplicações e materiais: POWER.ARC e FOCUS.ARC, FOCUS.PULS, POWER.PULS UI e POWER.PULS II disponíveis em uma só máquina.

Arcos convencional, pulsado, duplo pulsado, solda de eletrodo MMA e nossos programas específicos de ignição, soldagem e preenchimento de crateras (conectáveis para todos os materiais): na MEGA.PULS FOCUS, tudo isso está a bordo. Isso facilita o trabalho, através da ignição ideal, soldagem praticamente sem respingos, com maior taxa de deposição e menor aporte térmico, bem como a finalização perfeita da junta.

Mais velocidade

Processos de solda otimizados garantem maior taxa de deposição e, conseqüentemente, mais velocidade. Isso é garantido pelo controle de comprimento de arco preciso, com alta velocidade de reação e comprimento de arco constante. O arco permanece exatamente na raiz. Um pré-requisito absoluto na área de solda de aços ao carbono.

MEGA.rápida

- Com FOCUS.PULS, você solda até 30 % mais rápido que com processos similares da concorrência
- Acesso rápido a todas as curvas características: você não perde tempo com configurações trabalhosas

MEGA.simples

- Tudo sob controle, com a operação mais simples e clara do mercado.
- Selecione de forma direta e rápida a curva característica perfeita para cada operação.
- Controlável à distância de forma simples e econômica, com a tocha Rehmrtronic e seus quatro pontos de trabalho ou jobs (RT4)

MEGA.segura

- Cinco processos em uma só máquina e 170 curvas características ideais para CrNi, Fe, Al e brasagem MIG garantem resultados perfeitos.
- Com a MEGA.PULS FOCUS a ignição é sempre perfeita: de primeira e com segurança!
- Todos os arcos permanecem estáveis, graças ao controle de comprimento de arco UI e II direto.

MEGA.econômica

- Poupe até 30 % de energia, com o arco FOCUS.PULS de alta eficiência.
- Evite despesas devido a retoques e deformação, com o FOCUS.PULS frio
- Eleve o rendimento, com processos de soldagem até 30% mais rápidos

FOCUS.PULS



FOCUS.PULS

Absolutamente rápido e eficiente

O novo arco de solda pulsada FOCUS.PULS é inigualável no que diz respeito a taxa de deposição e velocidade de solda. Principalmente em soldas utilizando o controle de arco em modo UI, são obtidos resultados revolucionários.

FOCUS.PULS: Com este arco de solda pulsado de baixa energia, mas altamente concentrado, você decide:

- Soldar na mesma velocidade obtida com o seu antigo arco spray, utilizando uma potência de arco até 30 % menor e, consequentemente, obtendo custos de energia até 30 % mais baixos.
- Soldar com velocidade até 30 % maior, sem aumentar a energia necessária em comparação com o seu antigo arco spray.

Não importa a opção escolhida: com a MEGA.PULS FOCUS você está sempre do lado dos vencedores.

Arco padrão



VD 10,0 m/min à potência de arco de 8100 VA

**+30 %
a mais de
velocidade**

Mais rápido com
FOCUS.PULS



VD 13,1 m/min à potência de arco de 8000 VA

**-30 %
a menos de
consumo de
energia**

Mais eficiente com
FOCUS.PULS



VD 10,0 m/min à potência de arco de 5740 VA

MEGA.PULS FOCUS



Absolutamente seguro

No caso da maioria dos concorrentes, já a velocidades de arame menores, à medida que se aumenta a velocidade do arame o arco perde a sua estabilidade e ocorrem acúmulos irregulares de material: o chamado efeito Humping. Apenas a FOCUS.PULS controlada por UI oferece sempre resultados perfeitos, até uma velocidade de 4 m/min. Quem deseja estar sempre seguro com relação aos resultados utiliza os recursos de segurança do FOCUS.PULS UI.

Segurança até:
50 %
maior

Concorrente
Humping com
2,1 m/min

REHM
FOCUS.PULS
com 2,1 m/min

REHM
FOCUS.PULS
com 3,8 m/min

FOCUS.ARC

O FOCUS.ARC é um arco focado convencional e pode ser considerado como a variante não pulsada do FOCUS.PULS. Mas compartilha das vantagens fundamentais.

- Detecção de raiz segura
- Penetração mais profunda
- Aporte térmico reduzido
- Detecção de bordos segura
- Redução dos bordos queimados
- Preparação de juntas reduzida
- Soldagem em posições desfavoráveis, arco de alta pressão

O arco altamente focado modifica nitidamente as razões de penetração, permitindo reduzir o ângulo de abertura de junta e produzir, com segurança de processo, novas geometrias de junta.

FOCUS.ARC é desenvolvido para aplicações que exigem penetração profunda e detecção de raiz segura.



Sem FOCUS.ARC

Com FOCUS.ARC

POWER.ARC, POWER.PULS II e POWER.PULS UI



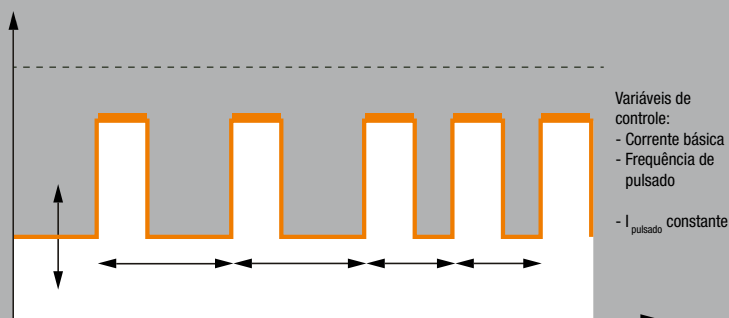
POWER.ARC Especialista em chapas de aço finas

Esse arco convencional possui alta estabilidade direcional, possuindo desempenho maior que o de arcos curtos e spray conhecidos. Ele possui aplicação universal, manuseio seguro e é otimizado especialmente para a solda manual: Graças à ampla penetração, é possível compensar tolerâncias facilmente.

POWER.ARC é ideal para juntas de solda que permitem aporte térmico elevado.

POWER.PULS II Especialista em Al e CrNi

Esse arco de solda pulsada com estabilidade direcional é regulado através da frequência e é indicado para Al e CrNi: Um arco universal com ampla gama de aplicação. Com controle rápido e frequência variável, garante um excelente comportamento de fluxo e detecção segura de zonas limítrofes.



Comando II

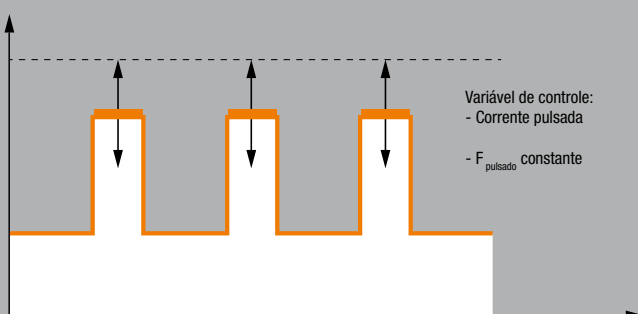
MEGA.PULS FOCUS



© Hanseatic Marine Ltd (Perth/Australia)

POWER.PULS UI Especialista em aço

Com controle perfeito e ultrarrápido e volume de gotas variável, esse arco de solda pulsado com estabilidade direcional possui aplicação universal na área de soldas em aço. É o que há de melhor em arcos para soldar aço com alta taxa de deposição.



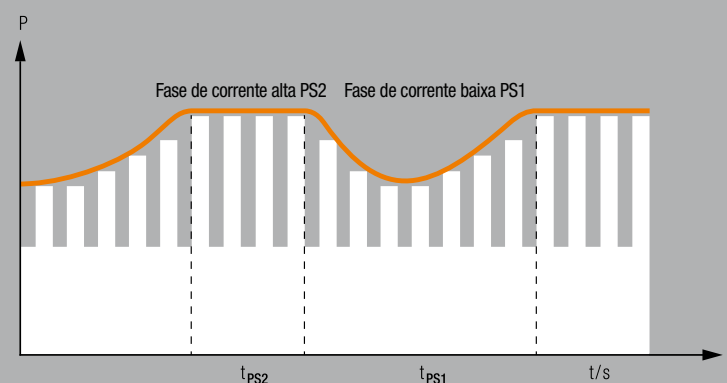
Comando UI

As vantagens do duplo pulsado e do comando sinérgico

Duplo pulsado para juntas de solda semelhantes a TIG

A sobreposição de pulsados fornecida de série conhecida como "duplo pulsado" significa controle total sobre o processo e o banho de solda. Controle preciso de detecção de raiz, superfície escamada de junta e aporte térmico sem intervenção manual. Isso resulta em mais energia na fase de fusão, menos energia na fase de resfriamento e apenas uma gota do material de aporte a cada pulsado. O duplo pulsado é altamente independente de fatores externos, como campos magnéticos.

- Escamado perfeito
- Para obter juntas de solda semelhantes a TIG
- Perfeito para solda ascendente vertical em alumínio
- Mínimo efeito de desvio magnético do arco



A transição suave da fase de corrente alta PS2 para a fase de corrente baixa PS1 melhora nitidamente as propriedades de solda.

Vantagens da nova MEGA.PULS FOCUS



Diversas vantagens de série

Perfeita do começo ao fim

Ignição perfeita e com baixo respingo, transição superrápida para o modo de soldagem estável. Ao final, o arame já é preparado de forma ideal para a próxima ignição. Tudo isso se repete a cada operação: é assim que tem que ser!

Simples de operar.

Graças às interfaces de operação simples, você controla a MEGA.PULS FOCUS de olhos fechados. Basta deixar o aparelho sugerir os parâmetros ideais para obter juntas de solda da mais alta qualidade.

Alta qualidade sempre

A MEGA.PULS FOCUS dispõe de uma extensa memória com 170 curvas características, que atende a qualquer necessidade. Além disso, é possível salvar diretamente configurações individuais relativas aos parâmetros de soldagem e, especialmente, às propriedades do arco, para utilização em operações posteriores. Assim, estão disponíveis até 63 jobs personalizados de aplicação, com curvas características e parâmetros registrados.

Uma máquina que se configura de acordo com você

São raros os casos em que um soldador pode realizar seu trabalho sempre sob as mesmas condições. Com a MEGA.PULS FOCUS, você pode ficar tranquilo: ela se adapta automaticamente:

- Ela não se deixa influenciar por oscilações na tensão da rede, sendo ideal para operar com geradores de corrente, cabos longos e redes de fornecimento de energia instáveis.
- Possibilita ampliar o raio de ação através da utilização de diversos alargos e adéqua automaticamente os valores dependentes de energia da curva característica de solda sinérgica ao comprimento do alargo escolhido.
- Possui as reservas de potência necessárias para reagir a qualquer momento a distúrbios ou oscilações externos e manter o arco sempre 100% estável.

MEGA.PULS FOCUS



Sempre sob controle, mesmo à distância

Tiptronic: controle simples com uma tocha convencional

Através do botão da tocha é possível alternar entre até quatro pontos de trabalho memorizados durante a solda: tudo isso com uma tocha convencional.

Dê um passo à frente com uma tocha de solda SYNERGIC

Altere adicionalmente a potência ou o comprimento do arco diretamente por meio do controle a distância da tocha de solda SYNERGIC.

Tocha de solda REHMtronic (RT4): a melhor forma de controle à distância

Através de um botão adicional da tocha de soldagem, você escolhe entre até quatro pontos de trabalho ou jobs, antes e durante a soldagem. Ou acessa facilmente valores configurados. Além de serem até 50% mais baratas que as tochas com display convencionais do mercado, as tochas RT4 são mais seguras, simples de operar e robustas. A memorização de pontos de traba-

lho, o acesso a jobs e a comutação entre estes ocorre bem mais rápido que em outros sistemas de controle à distância. A máquina em si também não exige interface adicional no caso de uma tocha RT4.

Possibilidades de expansão úteis

REHM Alu-especial

Para solda de materiais de alumínio, a tocha pode ser equipada com kit especial para melhorar a proteção de gás.

Alimentador de arame adicional

A solução ideal para o trabalho flexível com diversos gases e materiais, sem necessidade de trocar a tocha, a bobina de arame e o gás. Por exemplo, ligas de CrNi-aço com os processos de brasagem MIG e pulsado MIG.

Recursos da nova MEGA.PULS FOCUS

CrNi

- Alta precisão na liberação de gotas (liberação de gotas controlada e segura)
- Detecção homogênea de zonas limítrofes
- Aporte térmico reduzido (visível na cor de revenido do material de base e na superfície da junta)
- Sem respingos
- Excelente comportamento de fluxo, com detecção de flancos ideal (umidificação)
- Arco com alta estabilidade direcional -> as gotas vão diretamente para a raiz



Al

- Escamado preciso e regular
- Detecção de flancos homogênea e de alta qualidade (umidificação de zonas limítrofes)
- Zona de limpeza estreita e regular
- Sem bordos queimados
- Sem curvatura de junta
- Sem respingos
- Processo de ignição ideal
- Menor risco de geração de fissuras graças ao duplo pulsado



Aço

- Cinco processos
- Penetração profunda
- Detecção de raiz segura
- Aporte térmico ajustável
- Arco curto de alta pressão
- Pouco/nenhum respingo



Comportamento perfeito com CrNi, Al e, obviamente, aço

Materiais finos ou grossos, junta a topo, junta em ângulo, ângulo exterior ou junta sobreposta: a MEGA.PULS FOCUS oferece resultados de alto nível em qualquer aplicação de solda.

Processo de solda	Alu	CrNi	Fe até 2 mm	Fe 3 - 8 mm	Fe > 8 mm
POWER.ARC			++	0	+
POWER.PULS II	++	++			
POWER.PULS UI			+	+	+
FOCUS.ARC				0	+
FOCUS.PULS UI			0	++	++

0 = adequado ++ = bem adequado +++ = recomendação Rehm

MEGA.PULS FOCUS



DADOS TÉCNICOS

Modelos		MEGA.PULS FOCUS 300 L/W	MEGA.PULS FOCUS 400 L/W	MEGA.PULS FOCUS 500 W
Faixa de ajuste, contínua	[A]	10 - 300	10 - 400	10 - 500
Ciclo de trabalho (CT) com Imáx. (10 min) a 40 °C	[%]	80	60	45
Corrente de solda a 100% (CT) a 40 °C	[A]	270	310	350
Tensão em vazio	[V]	75	75	75
Alimentação	[V]	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Fusível (ação lenta)	[A]	20	25	35
Refrigeração da tocha		L = refrigerado a ar, W = refrigerado a água	L = refrigerado a ar, W = refrigerado a água	refrigerado a água
Tipo de proteção		IP 23	IP 23	IP 23
Peso fonte de energia	[kg]	150	165	175
Peso alimentador de arame	[kg]	25	25	25
Medida fonte de energia (CxLxA)	[mm]	820 x 440 x 975	820 x 440 x 975	820 x 440 x 975
Medida alimentador de arame (CxLxA)	[mm]	390 x 235 x 590	390 x 235 x 590	390 x 235 x 590

Tipo	300 L	300 L DK	300 W	300 W DK	400 L	400 W	400 W DK	500 W	500 W DK
Número de artigo	1306017	1306018	1306015	1306019	1306517	1306515	1306519	1307015	1307019

Sujeito a mudanças sem aviso prévio. Os equipamentos adicionais nas máquinas ilustradas estão disponíveis mediante custo adicional.
Todas as fontes possuem as marcas CE e S e cumprem a normas EN 60 974-1.

REHM: referência em soldagem moderna

PRODUTOS E SERVIÇOS DA REHM

- **Fontes de solda MIG/MAG com gás de proteção REHM**
SYNERGIC.PRO²® com refrigeração a gás e a água até 450 A
SYNERGIC.PRO²® com refrigeração a água 500 A a 600 A
MEGA.ARC²® com regulagem contínua até 450 A
Fonte de soldagem por pulsação PANTHER 202 PULS com 200 A
Fonte de soldagem por pulsação MEGA.PULS FOCUS® até 500 A
- **Fontes de solda TIG com gás de proteção REHM**
TIGER® 170 e 210 A, monofásica
INVERTIG.PRO® e INVERTIG.PRO® *digital* 240 bis 450 A, trifásica
INVERTIG.PRO COMPACT e INVERTIG.PRO COMPACT *digital* 240 a 450 A, trifásica
- **Fontes de solda manuais com arco REHM**
BOOSTER 140, BOOSTER.PRO 170 e 210, monofásica
BOOSTER.PRO 250 e 320, trifásica
- **Posicionadores de soldagem**
- **Sistemas de corte por plasma REHM**
- **Acessórios para soldagem e materiais adicionais**
- **Sistemas de extração de fumaça para solda**
- **Consultoria técnica em solda**
- **Conserto de tochas**
- **Assistência**



REHM Uchingen

Linha direta de assistência REHM: Tél.: +49 (0) 71 61/30 07-77
REHM online: www.rehm-online.de

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Uchingen, Alemanha
Telefone: +49 (0) 71 61-30 07-0
Telefax: +49 (0) 71 61-30 07-20
e-mail: rehm@rehm-online.de
Internet: www.rehm-online.de

Seu fornecedor: